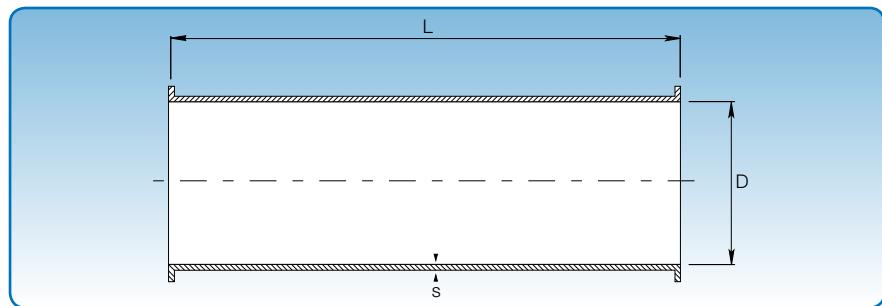


Rohre, 2 und 3 mm

Technisches Heft: Rohrsysteme
 Abschnitt: 02
 Seite: 1/15
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser für 2 mm: ø100 – ø1000 mm.

Durchmesser für 3 mm: ø150 – ø1000 mm.



Maßspezifikationen sind in nachfolgender Tabelle angegeben.

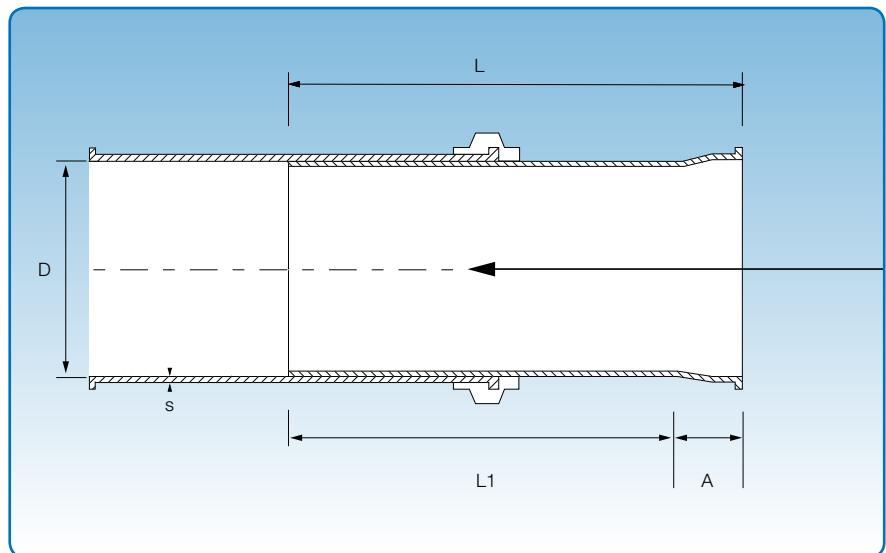
Maßangaben

D mm	s mm	Gewicht L=0,2 m kg	Gewicht L=0,5 m kg	Gewicht L=1,0 m kg	Gewicht L=2,0 m kg
100	2,00	1,0	2,5	5,0	10,0
120	2,00	1,3	3,1	6,2	12,4
125	2,00	1,4	3,2	6,4	12,8
140	2,00	1,5	3,6	7,2	14,4
150	2,00	1,6	3,8	7,6	15,2
160	2,00	1,7	4,1	8,2	16,4
180	2,00	1,8	4,6	9,1	18,2
200	2,00	2,1	5,1	10,2	20,4
275	2,00	2,5	5,8	11,7	22,8
250	2,00	2,7	6,3	12,6	25,2
300	2,00	3,2	7,6	15,2	30,4
315	2,00	3,4	7,9	16,0	31,9
350	2,00	3,8	8,9	17,8	35,6
400	2,00	4,3	10,1	20,2	40,4
450	2,00	4,9	11,4	22,8	45,6
500	2,00	5,4	12,6	25,2	50,4
550	2,00	6,0	13,9	27,8	55,6
600	2,00	6,6	15,2	30,4	60,8
630	2,00	6,4	15,9	31,8	63,6
650	2,00	6,6	16,4	32,8	65,6
700	2,00	7,1	17,6	35,2	70,4
750	2,00	7,6	18,9	37,8	75,6
800	2,00	8,1	20,2	40,4	80,8
850	2,00	8,6	21,4	42,8	85,6
900	2,00	9,1	22,7	45,3	90,6
950	2,00	9,6	24,0	48,0	96,0
1000	2,00	10,1	25,2	50,4	100,8
150	3,00	2,4	5,7	11,4	22,8
160	3,00	2,5	6,1	12,2	24,4
180	3,00	2,7	6,8	13,6	27,2
200	3,00	3,2	7,6	15,0	30,4
250	3,00	4,0	9,5	19,0	38,0
275	3,00	4,6	10,2	20,5	41,2
300	3,00	4,8	11,4	22,8	45,6
315	3,00	5,0	12,0	24,0	47,8
350	3,00	5,7	13,3	26,6	53,2
400	3,00	6,5	15,2	30,4	60,8
450	3,00	7,3	17,1	34,2	68,4
500	3,00	8,1	19,0	38,0	76,0
550	3,00	8,4	20,9	41,8	83,6
600	3,00	9,7	22,7	45,4	90,8
630	3,00	9,5	23,8	47,6	95,2
650	3,00	9,7	24,6	49,2	98,4
700	3,00	10,6	26,4	52,8	105,6
750	3,00	11,3	28,3	56,6	113,2
800	3,00	12,1	30,2	60,4	120,8
850	3,00	12,9	32,1	64,2	128,4
900	3,00	13,6	34,0	68,0	136,0
950	3,00	14,4	35,9	71,8	143,6
1000	3,00	15,1	37,8	75,6	151,2

Schieberohre, 2 und 3 mm

Technisches Heft: Rohrsysteme
 Abschnitt: 02
 Seite: 2/15
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Geschweißte Schieberohre von JKF sind aus 2,00 und 3,00 mm Blech (s) hergestellt, und werden mit Schnellverschluss-Spannringen mit Gummidichtung geliefert.



Maßspezifikationen sind in nachfolgender Tabelle angegeben.

Maßangaben						
D	L mm	A mm	L1 mm	Gewicht 2 mm s mm	Gewicht 3 mm kg	kg
100	500	55	445	2,00	2,4	-
120	500	55	445	2,00	2,9	-
125	500	55	445	2,00	3,0	-
140	500	65	435	2,00	3,4	-
150	500	65	435	2,00 und 3,00	3,6	5,5
160	500	65	435	2,00 und 3,00	3,8	5,7
180	500	65	435	2,00 und 3,00	4,3	6,5
200	500	65	435	2,00 und 3,00	4,8	7,2
225	500	65	435	2,00 und 3,00	5,5	8,3
250	500	65	435	2,00 und 3,00	6,1	9,2
275	500	65	435	2,00 und 3,00	6,7	10,0
300	500	65	435	2,00 und 3,00	7,3	11,0
315	500	65	435	2,00 und 3,00	7,7	11,6
350	500	65	435	2,00 und 3,00	8,5	12,8
400	500	65	435	2,00 und 3,00	9,8	14,7
450	500	65	435	2,00 und 3,00	11,0	16,5
500	500	70	430	2,00 und 3,00	12,3	18,5

Rohre mit direktem Flansch, 2 und 3 mm

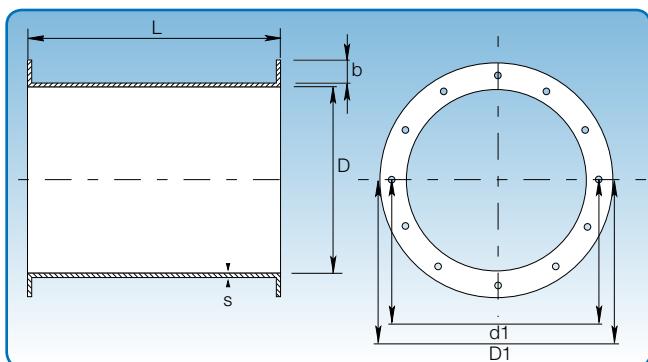
Technisches Heft: Rohrsysteme
 Abschnitt: 02
 Seite: 3/15
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser: $\phi 300 - \phi 1000$ mm.

Rohre von JKF mit direkten Flanschen sind geschweißt und aus 2,00 und 3,00 mm Material (s) hergestellt.

Die Rohre werden mit ausgewalzten Flanschen (d.fl) im gleichen Material wie die Rohre geliefert.

Die ausgewalzten Flansche können mit losen und angeschweißten Flanschen aus dem JKF-Standardprogramm montiert werden.



Maßspezifikationen sind in nachfolgender Tabelle angegeben.

Maßangaben									
D mm	s mm	D1 mm	d1 mm	b mm	Gewicht L=0,2 m kg	Gewicht L=0,5 m kg	Gewicht L=1,0 m kg	Anzahl L=2,0 m kg	Löcher
300	2,00	354	336	25	3,2	7,6	15,2	30,4	12
315	2,00	370	351	25	3,3	7,9	15,8	31,6	12
350	2,00	415	389	30	3,8	8,9	17,8	35,6	12
400	2,00	465	439	30	4,3	10,1	20,2	40,4	16
450	2,00	515	489	30	4,9	11,4	22,8	45,6	16
500	2,00	565	540	30	5,4	12,6	25,2	50,4	16
550	2,00	615	590	30	6,0	13,9	27,8	55,6	16
600	2,00	665	640	30	6,6	15,2	30,4	60,8	16
630	2,00	695	670	30	6,4	15,9	31,8	63,6	24
650	2,00	715	690	30	6,6	16,4	32,8	65,6	24
700	2,00	785	750	40	7,1	17,6	35,2	70,4	24
750	2,00	835	800	40	7,6	18,9	37,8	75,6	24
800	2,00	885	850	40	8,1	20,2	40,4	80,8	24
850	2,00	935	900	40	8,6	21,4	42,8	85,6	24
900	2,00	985	950	40	9,1	22,7	45,3	90,6	24
950	2,00	1035	1000	40	9,6	24,0	48,0	96,0	24
1000	2,00	1085	1050	40	10,1	25,2	50,4	100,8	24
300	3,00	354	336	25	4,8	11,4	22,8	45,6	12
315	3,00	370	351	25	5,0	11,9	23,7	47,4	12
350	3,00	415	389	30	5,7	13,3	26,6	53,2	12
400	3,00	465	439	30	6,5	15,2	30,4	60,8	16
450	3,00	515	489	30	7,3	17,1	34,2	68,4	16
500	3,00	565	540	30	8,1	19,0	38,0	76,0	16
550	3,00	615	590	30	8,4	20,9	41,8	83,6	16
600	3,00	665	640	30	9,7	22,7	45,4	90,8	16
630	3,00	695	670	30	9,5	23,8	47,6	95,2	24
650	3,00	715	690	30	9,7	24,6	49,2	98,4	24
700	3,00	785	750	40	10,6	26,4	52,8	105,6	24
750	3,00	835	800	40	11,3	28,3	56,6	113,2	24
800	3,00	885	850	40	12,1	30,2	60,4	120,8	24
850	3,00	935	900	40	12,9	32,1	64,2	128,4	24
900	3,00	985	950	40	13,6	34,0	68,0	136,0	24
950	3,00	1035	1000	40	14,4	35,9	71,8	143,6	24
1000	3,00	1085	1050	40	15,1	37,8	75,6	151,2	24

Rohrlänge / Lochgröße

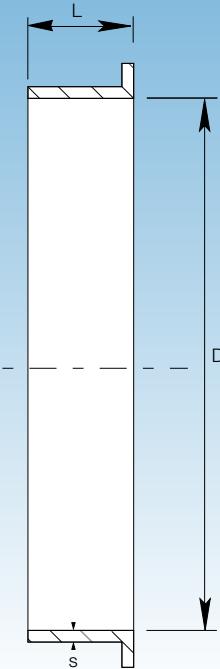
	L = 0,2 m	L = 0,5 m	L = 1,0 m	L = 2,0	Lochgröße
300 - 355 mm	1200	2896	5931	11953	11953
350 - 650	200	445	945	1945	11
700 - 1000	200	425	925	1925	11

A n s c h w e i ß s t u t z e n , 2 u n d 3 m m

Technisches Heft: Rohrsysteme
 Abschnitt: 02
 Seite: 4/15
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser: ø80 – ø600 mm.

Anschweißstutzen von JKF sind aus 2,00 und 3,00 mm Material (s) hergestellt und werden unbehandelt geliefert.



Maßspezifikationen sind in nachfolgender Tabelle angegeben.

Maßangaben

D mm	s mm	L mm	Gewicht 2 mm kg	Gewicht 3 mm kg
80	2,00	30	0,15	-
100	2,00	35	0,20	-
120	2,00	35	0,25	-
125	2,00	35	0,25	-
140	2,00	35	0,35	-
150	2,00 und 3,00	45	0,40	0,60
160	2,00 und 3,00	45	0,40	0,60
180	2,00 und 3,00	45	0,45	0,70
200	2,00 und 3,00	45	0,50	0,75
225	2,00 und 3,00	45	0,60	0,90
250	2,00 und 3,00	45	0,65	0,95
275	2,00 und 3,00	45	0,69	1,00
300	2,00 und 3,00	45	0,75	1,15
315	2,00 und 3,00	45	0,80	1,20
350	2,00 und 3,00	45	0,90	1,35
400	2,00 und 3,00	45	1,00	1,50
450	2,00 und 3,00	45	1,15	1,70
500	2,00 und 3,00	50	1,40	2,00
550	2,00 und 3,00	50	5,60	2,30
600	2,00 und 3,00	50	1,65	2,50

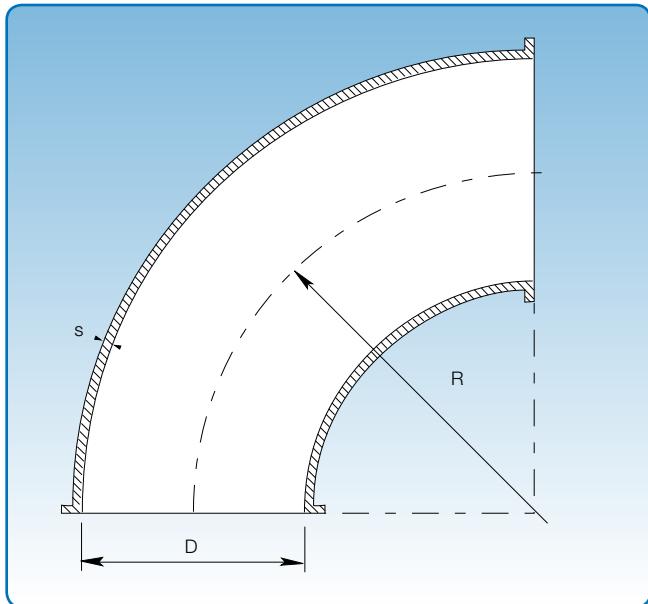
Gepresste Rohrbogen, 2 und 3 mm

Technisches Heft: Rohrsysteme
 Abschnitt: 02
 Seite: 5/15
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser für 2 mm: $\varnothing 100 - \varnothing 400$ mm.

Durchmesser für 3 mm: $\varnothing 150 - \varnothing 200$ mm.

Gepresste Rohrbogen von JKF sind aus 2,00 und 3,00 mm Material (s) hergestellt.



Maßspezifikationen sind in nachfolgender Tabelle angegeben.
 $R = 1,5 \times d$ für alle.

Maßangaben						
D mm	s mm	Gewicht 90° kg	Gewicht 60° kg	Gewicht 45° kg	Gewicht 30° kg	Gewicht 15° kg
100	2,00	1,2	0,9	0,6	0,4	0,2
120	2,00	1,8	1,2	0,9	0,6	0,3
125	2,00	2,0	1,3	1,0	0,7	0,4
150	2,00	2,9	2,0	1,4	1,0	0,5
160	2,00	3,2	2,2	1,6	1,1	0,7
180	2,00	4,1	2,7	2,1	1,4	0,7
200	2,00	5,0	3,4	2,5	1,7	0,7
250	2,00	7,6	5,2	3,8	2,6	1,4
300	2,00	11,2	7,5	5,6	3,8	1,9
350	2,00	15,7	10,4	7,8	5,2	2,6
400	2,00	19,6	13,1	9,8	6,5	3,3
150	3,00	4,3	3,0	2,2	1,5	0,8
160	3,00	4,8	3,2	2,4	1,6	1,0
180	3,00	6,2	4,1	3,1	2,1	1,1
200	3,00	7,5	5,1	3,7	2,5	1,3

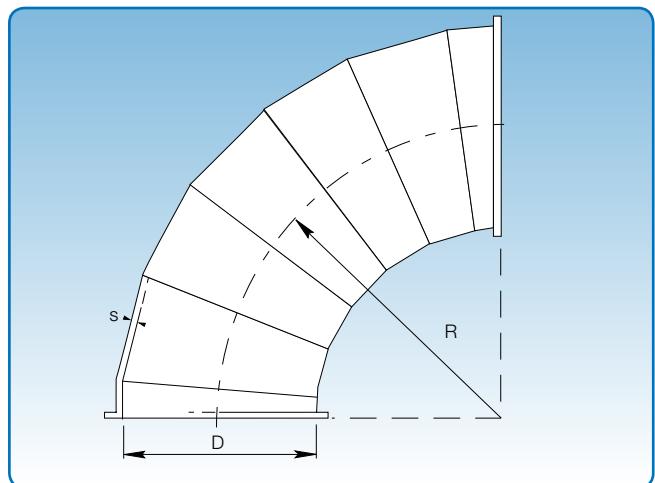
Segmentbögen, 2 und 3 mm

Technisches Heft: Rohrsysteme
 Abschnitt: 02
 Seite: 6/15
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser für 2 mm: ø140 – ø1000 mm.

Durchmesser für 3 mm: ø225 – ø1000 mm.

Segmentbögen werden nach Auftrag auch in anderen Radien und Durchmessern hergestellt.



Maßspezifikationen sind in nachfolgender Tabelle angegeben.
 $R = 1,5 \times d$ für alle.

Maßangaben

D mm	s mm	Gewicht 90° kg	Gewicht 60° kg	Gewicht 45° kg	Gewicht 30° kg	Gewicht 15° kg
140	2,00	3,7	2,8	2,1	1,4	0,7
225	2,00	7,6	5,2	3,9	2,2	1,3
275	2,00	9,5	6,5	4,8	3,3	1,8
315	2,00	13,1	8,6	6,5	4,4	2,2
450	2,00	24,2	16,2	12,1	8,1	4,0
500	2,00	29,9	20,0	15,0	10,0	5,0
550	2,00	36,2	24,2	18,1	12,1	6,0
600	2,00	43,1	28,8	21,6	14,4	7,2
630	2,00	47,4	31,7	23,8	15,8	7,9
650	2,00	50,6	33,8	25,3	16,9	8,4
700	2,00	58,8	39,2	29,4	19,6	9,8
750	2,00	67,5	45,0	33,8	22,5	11,3
800	2,00	76,8	51,2	38,4	25,6	12,8
850	2,00	86,8	57,8	43,4	28,9	14,5
900	2,00	97,3	64,9	48,7	32,4	16,2
950	2,00	108,4	72,3	54,2	36,1	18,1
1000	2,00	120,2	80,1	60,1	40,1	20,0
225	3,00	9,6	6,7	5,0	3,3	1,7
250	3,00	11,1	7,4	5,6	3,7	1,9
275	3,00	13,0	8,6	6,4	4,3	2,1
300	3,00	16,1	10,7	8,0	5,4	2,7
315	3,00	19,8	13,1	9,9	6,5	3,2
350	3,00	22,0	14,6	11,0	7,3	3,7
400	3,00	28,6	19,1	14,3	9,5	4,8
450	3,00	36,4	24,2	18,2	12,1	6,1
500	3,00	44,9	29,9	22,4	15,0	7,5
550	3,00	54,4	36,2	27,2	18,1	9,1
600	3,00	64,7	43,2	32,4	21,6	10,8
630	3,00	71,1	47,4	35,6	23,7	11,9
650	3,00	76,0	50,6	38,0	25,3	12,7
700	3,00	88,2	58,8	44,1	29,4	14,7
750	3,00	101,3	67,5	50,6	33,8	16,9
800	3,00	115,2	76,8	57,6	38,4	19,2
850	3,00	130,1	86,8	65,1	43,4	21,7
900	3,00	146,0	97,3	73,0	48,7	24,3
950	3,00	162,6	108,4	81,3	54,2	27,1
1000	3,00	180,3	120,2	90,2	60,1	30,1

30° zylindrische Abzweigrohre, 2 und 3 mm

Technisches Heft: Rohrsysteme
 Abschnitt: 02
 Seite: 7/15
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser für 2 mm: ø100 – ø600 mm.

Durchmesser für 3 mm: ø150 – ø600 mm.

Zylindrische Abzweigrohre von JKF sind geschweißt und aus 2,00 und 3,00 mm Material (s) hergestellt.

Das A-, B- und C-Maß wird bei Bestellung angegeben. Die Wahlmöglichkeiten werden dadurch begrenzt, dass A = C und A - B ist.

Der Abzweig bestimmt die Länge L1.

Der Abgangsstutzen ist immer zylindrisch mit dem Abzweig mittig.

L1, L2 und L3 werden anhand der angegebenen Formeln berechnet.

Bei doppelten Abzweigrohren ist es der größte Wert, der Durchmesser B, der die Länge L1 auf dem gemeinsamen zylindrischen Stück bestimmt. Hiernach können L2 und L3 für beide Abzweigungen berechnet werden. Normalerweise sind die Abzweige gegeneinander versetzt.

Kalkulation von L1, L2 und L3:

L1 = siehe Schema

$$L2 = \left(\frac{L1}{2} \right) \cdot \left(\frac{A + C}{2,3094} \right)$$

$$L3 = \left(\frac{L1 - L2}{0,866} \right) - (B \times 0,2887)$$

Beispiel:

$$A = B = C = 450$$

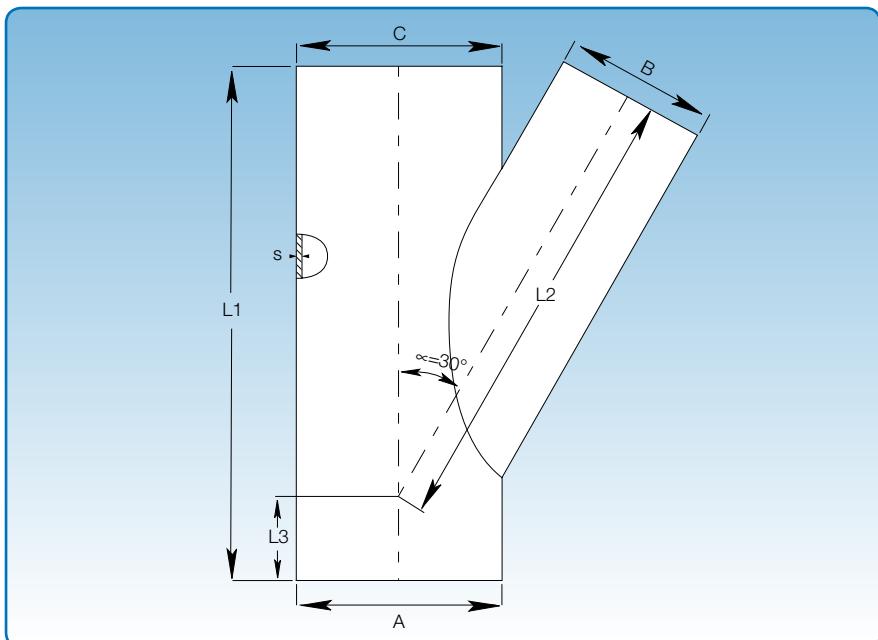
$$L1 = 1250 \text{ mm}$$

$$L2 = \frac{1250}{2} \cdot \left(\frac{450 + 450}{2,3094} \right) = 625 - 389,71$$

$$L2 = 235,29 \sim 235 \text{ mm}$$

$$L3 = \frac{1250 - 235}{0,866} - (450 \times 0,2887) = 1172,06 - 129,92$$

$$L3 = 1042,14 \sim 1042 \text{ mm}$$



Maßangaben					
A mm	B mm	C mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm
Wird erwählt (100 - 500)	80		350		
	100		350		
	120		350		
	125		400		
	140		450		
	150		450		
	160		450		
	180		550		
	200		550		
	225		600		
	250		750		
	275		750		
	300		750		
	315		850		
	350		950		
	400		1050		
Wird erwählt (550 - 1000)	450		1250		
	500		1250		
	550		1250		
	600		1450		
	650		1650		
	700		1650		
	750		1850		
	800		1850		
	850		2050		
	900		2050		
Wird berechnet					
Wird berechnet					

45° zylindrische Abzweigrohre, 2 und 3 mm

Technisches Heft: Rohrsysteme
Abschnitt: 02
Seite: 8/15
Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser für 2 mm: ø100 – ø600 mm.

Durchmesser für 3 mm: ø150 – ø600 mm.

Zylindrische Abzweigrohre von JKF sind
geschweißt und aus 2,00 und 3,00 mm Material
(s) hergestellt.

Das A-, B- und C-Maß wird bei Bestellung angegeben. Die Wahlmöglichkeiten werden dadurch begrenzt, dass A = C und A - B ist.

Der Abzweig bestimmt die Länge L1.

Der Abgangsstutzen ist immer zylindrisch mit dem Abzweig mittig.

Bei doppelten Abzweigrohren ist es der größte Wert, der Durchmesser B, der die Länge L₁ auf dem gemeinsamen zylindrischen Stück bestimmt. Hiernach können L₂ und L₃ für beide Abzweigungen berechnet werden. Normalerweise sind die Abzweige gegeneinander versetzt.

Kalkulation von L1, L2 und L3:

L1 = siehe Schema

$$L2 = \left(\frac{L1}{2} \right) - \left(\frac{A + C}{4} \right)$$

$$L3 = \frac{(L1 - L2)}{0.7071} - (B \times 0,5)$$

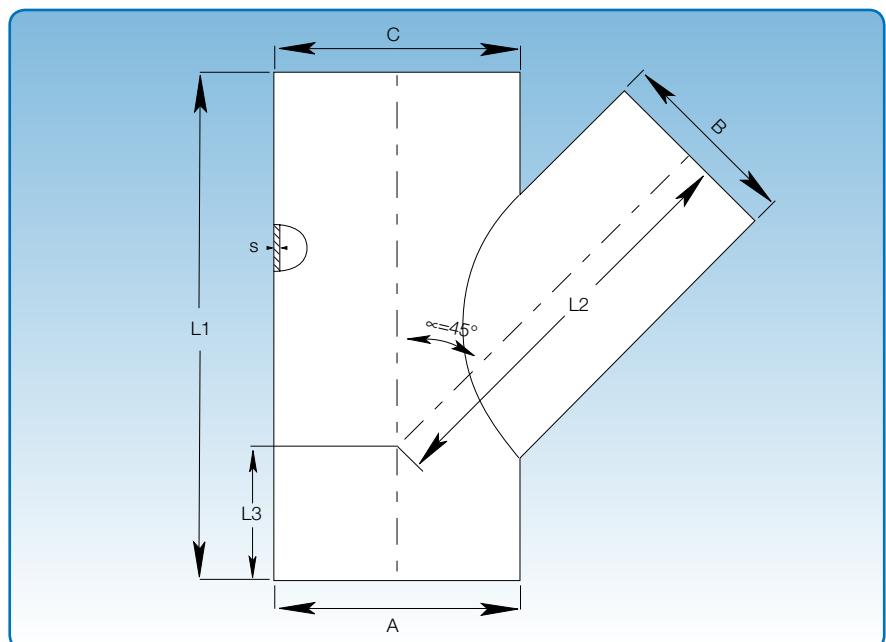
Beispiel:

A = B = C = 600

L1 = 1250 mm

$$L2 = \frac{1250}{2} - \frac{600 + 600}{4} = 625 - 300$$

L2 = 325 mm



30° konische Abzweigrohre, 2 und 3 mm

Technisches Heft: Rohrsysteme
 Abschnitt: 02
 Seite: 9/15
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser A für 2 mm: ø120 – ø1000 mm.
 Durchmesser A für 3 mm: ø150 – ø1000 mm.

Konische Abzweigrohre von JKF sind geschweißt und aus 2,00 und 3,00 mm Material (s) hergestellt.

Wenn das Abzweigrohr mit Losflanschen (f.b.m.fl) und Schnellverschluss-Spannringen (f.lyn) geliefert wird, wird L1 mit Anschweißstutzen bei Durchmesser C verlängert. Siehe Anschweißstutzen.

Bei konischen Abzweigrohren (A C), die für Verbindungen mit Schnellverschluss-Spannringen und breiten Spannringen erforderlich sind, wird L1 auch mit Anschweißstutzen bei Durchmesser C verlängert (Siehe Abschnitt Anschweißstutzen).

Bei Durchmessern von Anschweißstutzen, die größer als ø600 mm sind, wird L1 um 50 mm verlängert.

Das A-, B- und C-Maß des Abzweigrohrs wird bei Bestellung angegeben. A, B und C wird nach Ihrem Wunsch kombiniert, der Abzweig B bestimmt aber die Länge L1, wie in der Tabelle angegeben.

Der maximale Unterschied zwischen Durchmesser A und C ist 100 mm. B darf aber nicht größer als oder gleich (A+C)/2 sein.

Bei doppelten Abzweigrohren ist es der größte Wert, der Durchmesser B, der die Länge L1 auf dem gemeinsamen zylindrischen Stück bestimmt. Hierach können L2 und L3 für beide Abzweigungen berechnet werden. Normalerweise sind die Abzweige gegeneinander versetzt.

Kalkulation von L1, L2 und L3:

L1 = siehe Schema

$$L2 = \left(\frac{L1}{2} \right) - \left(\frac{A + C}{2,3094} \right)$$

$$L3 = \left(\frac{L1 - L2}{0,866} \right) - (B \times 0,2887)$$

Beispiel:

$$A = 500, B = 300, C = 400$$

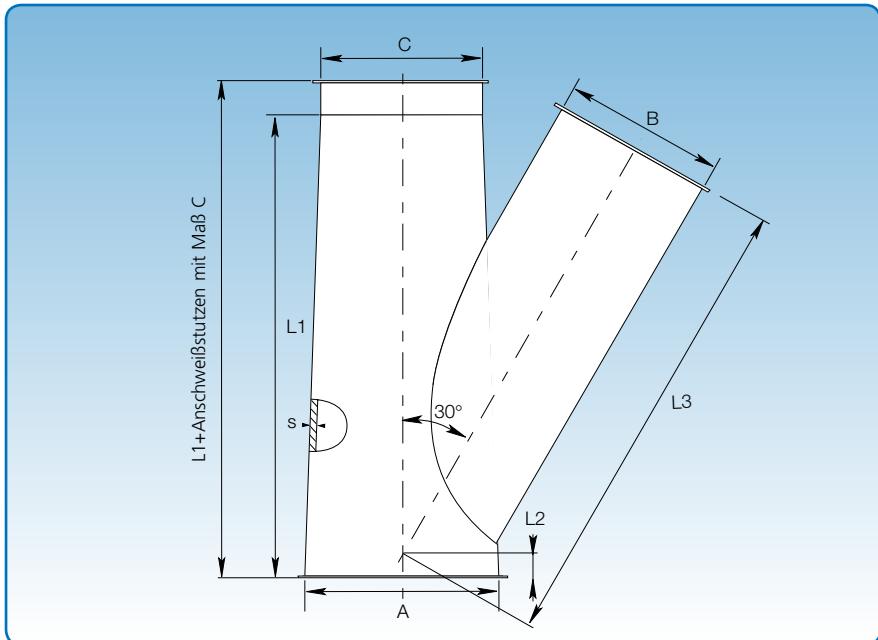
$$L1 = 750 \text{ mm}$$

$$L2 = \frac{750}{2} - \frac{500 + 400}{2,3094} = 375 - 389,71$$

$$L2 = -14,71 \sim -15 \text{ mm}$$

$$L3 = \frac{750 - 15}{0,866} - (300 \times 0,2887) = 883,37 - 86,61$$

$$L3 = 796,76 \sim 797 \text{ mm}$$



Maßangaben					
A mm	B mm	C mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm
Wird erwählt (100 - 500)					
	80		350		
	100		350		
	120		350		
	125		400		
	140		450		
	150		450		
	160		450		
	180		550		
	200		550		
	225		600		
	250		750		
	275		750		
	300		750		
	315		850		
	350		950		
	400		1050		
Wird erwählt (550 - 1000)					
	450		1250		
	500		1250		
	550		1250		
	600		1450		
	650		1650		
	700		1650		
	750		1850		
	800		1850		
	850		2050		
	900		2050		
Wird berechnet					

45° konische Abzweigrohre, 2 und 3 mm

Technisches Heft: Rohrsysteme
Abschnitt: 02
Seite: 10/15
Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser A für 2 mm: ø120 – ø1000 mm.
 Durchmesser A für 3 mm: ø150 – ø1000 mm.

Konische Abzweigrohre von JKF sind geschweißt und aus 2,00 und 3,00 mm Material (s) hergestellt.

Wenn das Abzweigrohr mit Losflanschen (f.b.m.fl) und Schnellverschluss-Spannringen (f.lyn) geliefert wird, wird L1 mit Anschweißstutzen bei Durchmesser C verlängert. Siehe Anschweißstutzen.

Bei konischen Abzweigrohren (A C), die für Verbindungen mit Schnellverschluss-Spannring-en und breiten Spannringen erforderlich sind, wird L1 auch mit Anschweißstutzen bei Durch-messer C verlängert (Siehe Abschnitt An-schweißstutzen).

Bei Durchmessern von Anschweißstutzen, die größer als ø600 mm sind, wird L1 um 50 mm verlängert.

Das A-, B- und C-Maß des Abzweigrohrs wird bei Bestellung angegeben. A, B und C wird nach Ihrem Wunsch kombiniert, der Abzweig B bestimmt aber die Länge L1, wie in der Tabelle angegeben.

Der maximale Durchmesser-Konus zwischen A und C ist 100 mm. B darf aber nicht größer als oder gleich $(A+C)/2$ sein.

Bei doppelten Abzweigrohren ist es der größte Wert, der Durchmesser B, der die Länge L1 auf dem gemeinsamen zylindrischen Stück bestimmt. Hierach können L2 und L3 für beide Abzweigungen berechnet werden. Normalerweise sind die Abzweige gegeneinander versetzt.

Kalkulation von L1, L2 und L3:

L1 = siehe Schema

$$L2 = \left(\frac{L1}{2} \right) - \left(\frac{A + C}{4} \right)$$

$$L3 = \left(\frac{L1-L2}{0,7071} \right) - (B \times 0,5)$$

Beispiel:

A = 650, B = 315, C = 600

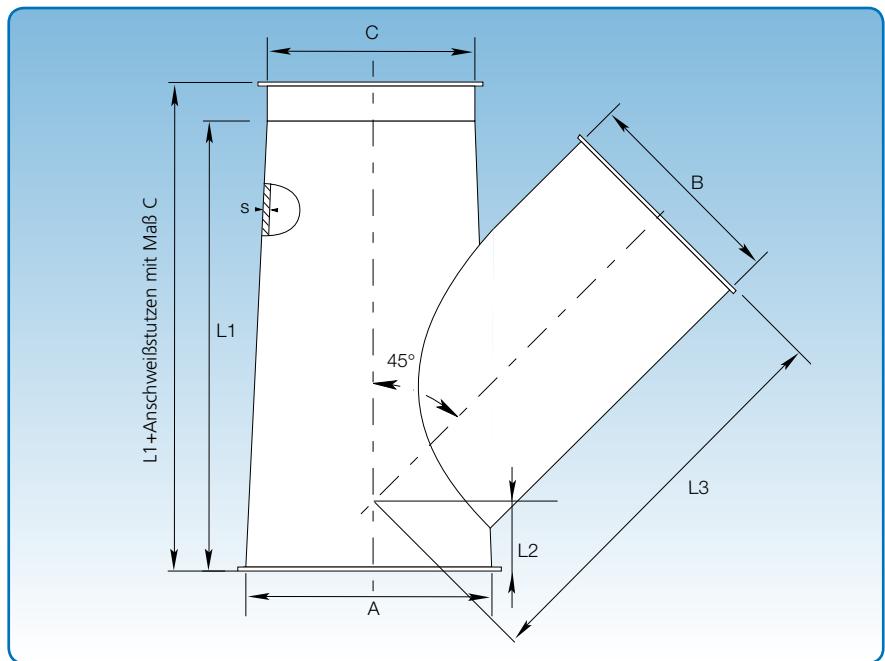
L1 = 600 mm

$$L2 = \frac{600}{2} - \frac{650 + 600}{4} = 300 - 312,5$$

L2 = - 12,5 ~ - 13 mm

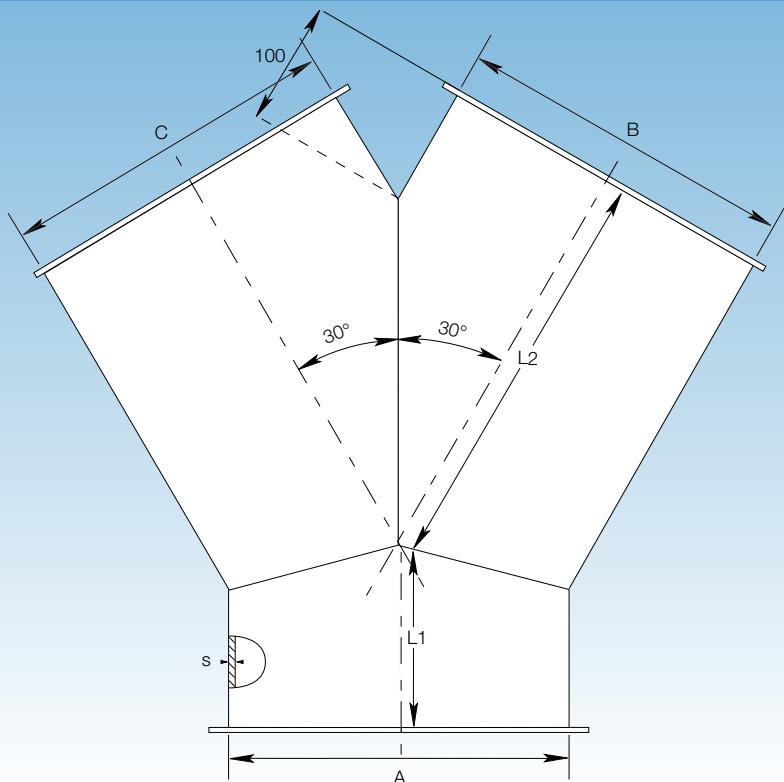
$$L3 = \frac{600 - 13}{0,7071} - (315 \times 0,5) = 866,92 - 157,5$$

L3 = 709,42 ~ 709 mm



30° Hosenrohre, 2 und 3 mm

Technisches Heft: Rohrsysteme
Abschnitt: 02
Seite: 11/15
Letzte Überarbeitung: 01.01.2004



Durchmesser A für 2 mm: ø100 – ø1000 mm.

Durchmesser A für 3 mm: ø150 – ø1000 mm.

Hosenrohre von JKF sind geschweißt und aus 2,00 und 3,00 mm Material (s) hergestellt.

Sie werden als zylindrische Hosenrohre hergestellt, wo $A=B=C$ ist.

Kalkulation von den Längen L1 und L2:

$$L1 = 0,5 \times A$$

$$L2 = 0,866 \times A + 100$$

Beispiel:

$$A = B = C = 350$$

$$L1 = 0,5 \times 350 = 175$$

$$L1 = 175 \text{ mm}$$

$$L2 = (0,866 \times 350) + 100 = 403,1$$

$$L2 = 403 \text{ mm}$$

90° T-Rohre, 2 und 3 mm

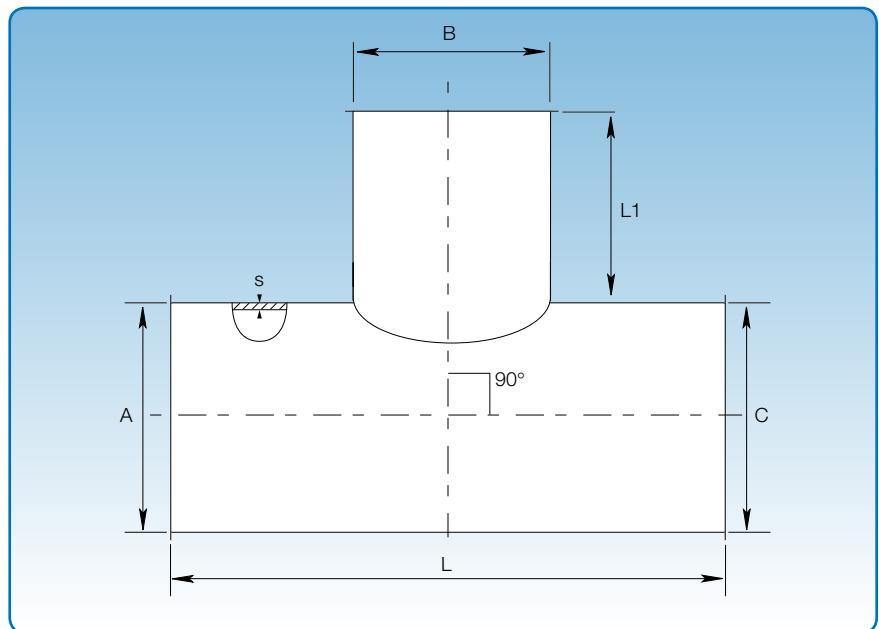
Technisches Heft: Rohrsysteme
 Abschnitt: 02
 Seite: 12/15
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser für 2 mm: ø80 – ø1000 mm.

Durchmesser für 3 mm: ø150 – ø1000 mm.

90° T-Rohre von JKF sind geschweißt und aus 2,00 und 3,00 mm Blech hergestellt.

Für die Durchmesser gilt, dass A=C B ist.



Maßspezifikationen sind in nachfolgender Tabelle angegeben.

Maßangaben

B mm	s mm	L mm	L1 mm
80	2,00	230	75
100	2,00	250	75
120	2,00	270	75
125	2,00	275	75
140	2,00	290	75
150	2,00 und 3,00	300	75
160	2,00 und 3,00	310	75
180	2,00 und 3,00	330	75
200	2,00 und 3,00	350	75
225	2,00 und 3,00	425	100
250	2,00 und 3,00	450	100
275	2,00 und 3,00	475	100
300	2,00 und 3,00	500	100
315	2,00 und 3,00	515	100
350	2,00 und 3,00	550	100
400	2,00 und 3,00	600	100
450	2,00 und 3,00	750	150
500	2,00 und 3,00	800	150
550	2,00 und 3,00	850	150
600	2,00 und 3,00	900	150
630	2,00 und 3,00	930	150
650	2,00 und 3,00	950	150
700	2,00 und 3,00	1100	200
750	2,00 und 3,00	1150	200
800	2,00 und 3,00	1200	200
850	2,00 und 3,00	1250	200
900	2,00 und 3,00	1300	200
950	2,00 und 3,00	1350	200
1000	2,00 und 3,00	1400	200

Konusstücke, 2 und 3 mm

Technisches Heft: Rohrsysteme
 Abschnitt: 02
 Seite: 13/15
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

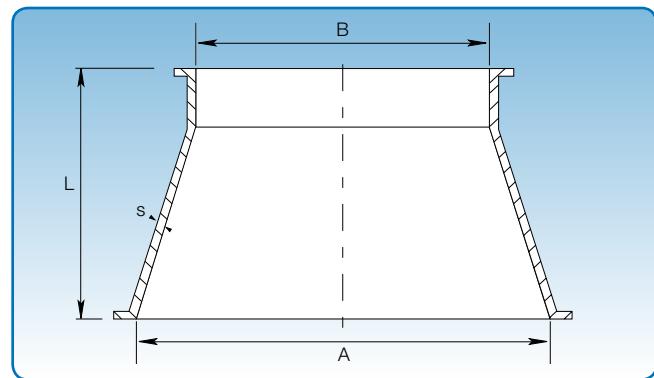
Durchmesser A für 2 mm: ø100 – ø1000 mm.

Durchmesser A für 3 mm: ø160 – ø1000 mm.

Konusstücke von JKF sind geschweißt und aus 2,00 und 3,00 mm (s) hergestellt.

Größere Durchmesser werden nach Auftrag hergestellt. Bei Durchmesser B ist immer ein gerades Rohrstück erforderlich.

A und B werden nach Ihrem Wunsch kombiniert, doch ist Maximal-Konus von A zu B 100 mm. Spezifikationen auf das Verhältnis zwischen Durchmesser [A und B] und die Länge [l] ist in der untenstehenden Tabelle angegeben.



Maßangaben

A mm	B mm	s mm	L mm	Gewicht kg
100	80	2,00	70	0,35
120	100	2,00	75	0,45
125	100	2,00	75	0,45
140	100	2,00	125	0,85
150	100	2,00	125	0,60
150	125	2,00	75	0,55
160	100	2,00	150	1,00
160	140	2,00	100	0,80
180	100	2,00	150	1,10
180	150	2,00	100	0,90
200	100	2,00	200	2,90
200	160	2,00	125	1,20
225	125	2,00	200	1,85
225	180	2,00	150	1,60
250	150	2,00	200	2,20
250	200	2,00	150	1,80
275	180	2,00	200	2,28
275	200	2,00	200	2,41
300	200	2,00	200	2,75
300	225	2,00	200	2,65
315	225	2,00	200	2,75
315	250	2,00	200	3,00
350	250	2,00	200	3,30
350	300	2,00	150	2,60
400	300	2,00	200	3,90
400	315	2,00	200	2,20
450	350	2,00	200	4,50
500	400	2,00	200	5,05
550	450	2,00	200	5,60
600	500	2,00	200	6,10
650	550	2,00	200	6,70
700	600	2,00	200	7,40
750	650	2,00	200	8,15
800	700	2,00	200	8,95
850	750	2,00	200	9,85
900	800	2,00	200	10,85
950	850	2,00	200	11,95
1000	900	2,00	200	13,15
160	150	3,00	100	0,90
180	150	3,00	100	1,35
200	160	3,00	125	1,75
225	180	3,00	150	2,35
250	200	3,00	150	2,70

Konusstücke, 2 und 3 mm

Technisches Heft: Rohrsysteme
Abschnitt: 02
Seite: 14/15
Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Maßangaben

A mm	B mm	s mm	L mm	Gewicht kg
275	200	3,00	200	3,61
300	225	3,00	200	4,00
315	250	3,00	200	4,35
350	300	3,00	150	3,90
400	315	3,00	200	3,35
450	350	3,00	200	6,70
500	400	3,00	200	7,55
550	450	3,00	200	8,40
600	500	3,00	200	9,00
650	550	3,00	200	9,85
700	600	3,00	200	10,80
750	650	3,00	200	11,85
800	700	3,00	200	13,05
850	750	3,00	200	14,35
900	800	3,00	200	15,75
950	850	3,00	200	17,35
1000	900	3,00	200	19,10

Übergangsstücke, 2 und 3 mm

Technisches Heft: Rohrsysteme
Abschnitt: 02
Seite: 15/15
Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser D für 2 mm: $\phi 120 - \phi 1000$ mm.

Durchmesser D für 3 mm: $\phi 150 - \phi 1000$ mm.

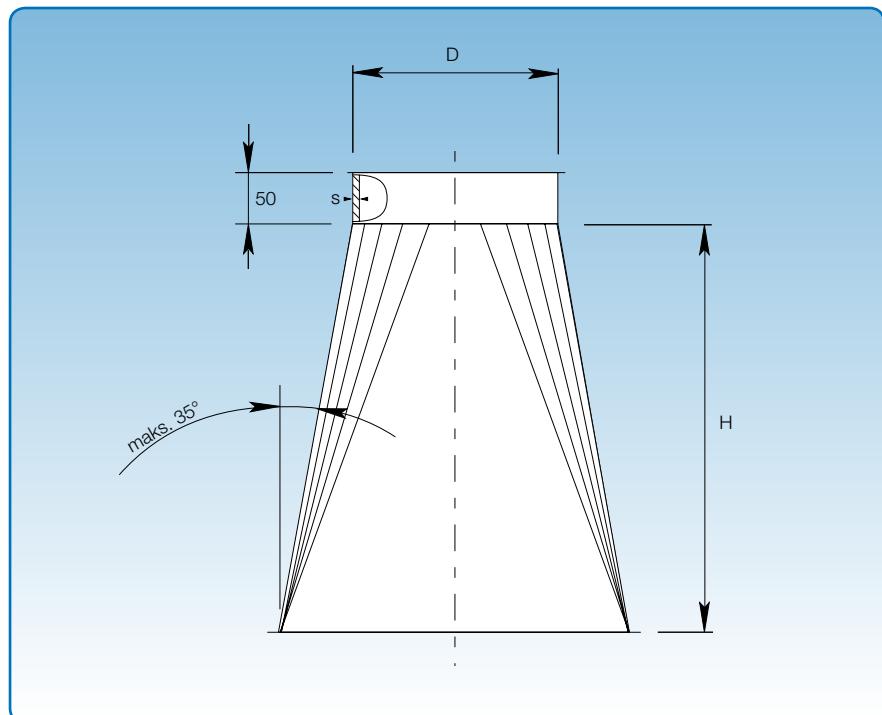
Übergangsstücke von JKF sind aus 2,00 und 3,00 mm Blech (s) hergestellt.

Folgende Formeln gelten für alle Übergangsstücke:

Berechnung der Länge H:

$$H = 250 + 0,5 \text{ (max. Wert von } LU - D \text{) oder } (BU - D).$$

Die Übergangsstücke werden nach Auftrag auch in anderen Durchmessern hergestellt. Eventuell auch asymmetrische Fertigung.



Beispiel:

$$D = 350, LU = 400, BU = 600, EXL = 200, EXB = 300$$

$$H = 240 + (0,5 \times 250) = 240 + 125$$

$$H = 365 \text{ mm}$$

